

Capitolato Speciale

PROCEDURA APERTA EX ART. 60, D.LGS. 50/2016

per la *“Fornitura di mezzi operativi - nuovi di fabbrica - da destinare in uso agli impianti: T.M.B. di Battipaglia (SA), Compostaggio di Eboli (SA) e di Recupero Rifiuti non Pericolosi di Giffoni V.P. (SA)”* in gestione alla società pubblica EcoAmbiente Salerno SpA.

Lotto 1 CIG: 9410590888;

Lotto 2 CIG: 9410652BB1.

EcoAmbiente Salerno S.p.A

Sede legale:

Via Sabato Visco, 20 - 84132 Salerno



EcoAmbienteSalerno

SOCIETA' SOGGETTA A DIREZIONE E CONTROLLO ENTE D'AMBITO "SALERNO" EX ART. 2497 C.C.

SEDE LEGALE

Via Sabato Visco, 20 84132 Salerno

Tel. 089.333545 / Fax. 089.7728743

www.ecoambientesalerno.it

info@ecoambientesalerno.it

C.F./P.IVA 04773540655 – REA Salerno 392505



CERTIFICATO N. 39806/20/S



Art.1. PREMESSE

Con Delibera del Consiglio di Amministrazione n. 73 del 26/05/2022, la società pubblica "EcoAmbiente Salerno S.p.A." ha indetto procedura di gara aperta, da aggiudicarsi col criterio del minor prezzo, ai sensi dell'art. 95 comma 4, lett. b), del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii., per l'affidamento della "Fornitura di mezzi operativi - nuovi di fabbrica - da adoperare negli impianti in gestione alla società pubblica EcoAmbiente Salerno SpA."

Art.2. NOMINATIVI

- Committente o Stazione Appaltante: "EcoAmbiente Salerno SpA";
- R.U.P. (Responsabile Unico del Procedimento, ex art. 31 del D.lgs.50/2016): geom. **MAURIZIO BUCCELLA** - Dipendente "EcoAmbiente Salerno SpA";
- D.E.C. (Direttore dell'Esecuzione del Contratto): rag. **ARSENIO TUCCI** - Dipendente "EcoAmbiente Salerno SpA"

Art.3. OGGETTO DELL'APPALTO

3.1. Descrizione della fornitura

Il presente Capitolato disciplina le prestazioni contrattuali che l'appaltatore dovrà assicurare nell'ambito della fornitura di mezzi operativi da adoperare negli impianti di EcoAmbiente Salerno Spa.

I macchinari dovranno essere consegnati, nel termine massimo di 3 (tre) mesi a cura ed onere della ditta che risulterà aggiudicataria presso le sedi di assegnazione.

I componenti utilizzati per la realizzazione del macchinario dovranno essere di primarie marche e di prima qualità al fine di garantire una resa affidabile del mezzo in esercizio.

Interconnessione e diagnostica secondo il modello «Industria 4.0»: al fine di poter beneficiare delle agevolazioni fiscali previste dalla normativa vigente in materia, ogni macchina deve possedere il collegamento a sistemi di diagnosi elettronica locale e monitoraggio remoto degli allarmi e parametri di funzionamento, per la ricerca dei guasti riguardanti il motore, gli apparati elettronici e, ove possibile, anche oleodinamici nonché di idoneo **impianto antifurto** di tipo satellitare con possibilità di tracciabilità remota dei parametri di posizione e stato del mezzo.

Tuttavia, in funzione della molteplicità di attrezzature analoghe che il mercato può offrire, potranno essere prese in considerazione offerte recanti lievi differenze costruttive e/o dimensionali rispetto a quanto descritto nel presente Capitolato Speciale, purché:

- vengano espressamente ed esaurientemente documentate da parte dell'offerente l'equivalenza o i vantaggi delle soluzioni alternative/migliorative proposte.

Tutti gli eventuali oneri per la messa in esercizio delle macchine relativi a collaudi, eventuali immatricolazioni, certificazioni, formazione ecc., saranno da considerarsi a totale carico della ditta



aggiudicataria e compresi nell'importo di fornitura.

Sono altresì a carico dell'aggiudicataria le spese di trasporto iniziale delle macchine presso i singoli impianti indicati.

I mezzi saranno consegnati alla stazione appaltante nuovi di fabbricazione, perfettamente funzionanti, completi delle dotazioni del costruttore e degli eventuali accessori richiesti.

3.2. Utilizzo della fornitura

La Ecoambiente Salerno SpA per l'espletamento delle varie funzioni di trattamento e selezione dei rifiuti conferiti, ha in esercizio impianti presso i quali si effettua il trattamento dei rifiuti.

Le macchine saranno impiegate per la movimentazione dei rifiuti lavorati e/o stoccati nei suddetti impianti, il successivo carico su automezzi per gli impianti di destinazione finali.

I mezzi operativi dovranno avere, al di là della semplice rispondenza ai requisiti tecnici previsti dal presente Capitolato, le caratteristiche idonee per essere utilizzate nei centri di trattamento indicati.

Art.4. LOTTI, LUOGO di CONSEGNA e PREZZI

In particolare, l'appalto viene suddiviso nei seguenti lotti:

LOTTO 1 CIG 9410590888:

Q.tà	Descrizione	Luogo di consegna	Prezzo a base d'asta
1	Pala gommata articolata (a)	Impianto T.M.B. sito in via Bosco II, S.P. 195 Z.I. di Battipaglia (SA)	€ 180.000,00
1	Pala gommata articolata telescopica (b)	Impianto T.M.B. sito in via Bosco II, S.P. 195 Z.I. di Battipaglia (SA)	€ 180.000,00
1	Minipala gommata cingolata	Impianto T.M.B. sito in via Bosco II, S.P. 195 Z.I. di Battipaglia (SA)	€ 60.000,00
1	Miniescavatore cingolato	Impianto T.M.B. sito in via Bosco II, S.P. 195 Z.I. di Battipaglia (SA)	€ 40.000,00
	TOTALE		€ 460.000,00
	TOTALE COMPLESSIVO COMPRESI ONERI DI SICUREZZA		€ 460.000,00

LOTTO 2 CIG 9410652BB1:

Q.tà	Descrizione	Luogo di consegna	Prezzo a base d'asta
1	Pala gommata articolata (a)	Impianto Compostaggio sito in area PIP di Eboli (SA)	€ 180.000,00
1	Caricatore gommato con benna a polipo (ragno)	Impianto Compostaggio sito in area PIP di Eboli (SA)	€ 120.000,00



1	Caricatore gommato con benna a polipo (ragno)	Impianto Recupero rifiuti non Pericolosi sito in loc. Sardone di Giffoni V.P. (SA)	€ 120.000,00
1	Minipala gommata cingolata	Impianto Recupero rifiuti non Pericolosi sito in loc. Sardone di Giffoni V.P. di Sardone (SA)	€ 60.000,00
	TOTALE		€ 480.000,00
	TOTALE COMPLESSIVO COMPRESI ONERI DI SICUREZZA		€ 480.000,00

4.1. Caratteristiche tecniche generali della fornitura

Alimentazione:

- Motore endotermico per la trazione e per l'alimentazione dell'impianto oleodinamico di movimentazione delle attrezzature di tipo a "ciclo diesel", rispondente alle normative europee sulle emissioni gassose in vigore.
- Il motore sarà altresì dotato di appositi radiatori per il contenimento/controllo delle temperature dei vari fluidi funzionali, opportunamente protetti e dotati di ventola reversibile per l'espulsione delle polveri accumulate e facilmente accessibili per soffiaggio o lavaggio.
- Devono essere previsti sistemi di filtraggio per aria, olio e combustibile adeguati alle condizioni di impiego.

Telaio:

- struttura realizzata con acciai ad elevata resistenza meccanica ed elevata rigidità torsionale. Il telaio dell'attrezzatura deve essere opportunamente dimensionato per resistere a tutte le sollecitazioni operative gravose tipiche dell'impiego del mezzo.

Mezzi con cabina/abitacolo:

- posto di guida in cabina di tipo confortevole e dotato di tutti gli accessori necessari per la permanenza prolungata al suo interno.
- Cinture di sicurezza di tipo omologato con adeguato numero e consistenza dei punti di attacco con allarme anti-dimenticanza.
- Sedile per il posto di guida idoneo ad essere utilizzato per lunghi periodi di tempo, realizzato secondo i più rigorosi standard di ergonomia e comfort, dotato di adeguati sistemi di ammortizzazione e di regolazione in diverse posizioni.
- Cristallo anteriore/superiore infrangibile, dotato di dispositivi per la protezione dai raggi solari.
- Climatizzatore/condizionatore per l'abitacolo con un adeguato numero di punti di immissione dell'aria con ventilazione microfiltrata.



- Strumentazioni di controllo dei parametri di funzionamento della macchina su apposito cruscotto di facile ed immediata consultazione da parte dell'operatore.
- Insonorizzazione della cabina di guida con valori di esposizione dell'operatore conformi alle normative vigenti e comunque da dichiarare in sede di offerta.

Impianto Elettrico:

- conforme alle norme vigenti e dotato di tutta la strumentazione ed i dispositivi necessari per l'attivazione dei comandi e le manovre del macchinario. Ogni cablaggio dovrà essere affidabile e adeguato alle gravose condizioni di impiego del mezzo (ambiente con polvere di vetro, rifiuti leggeri in sospensione, roditori ecc.).

L'impianto oleodinamico:

- deve essere dotato dei vari sistemi di comando e controllo conformi a tutte le normative vigenti in materia.

I componenti utilizzati per la realizzazione del macchinario dovranno essere di primarie marche e di prima qualità al fine di garantire una resa affidabile del mezzo in esercizio.

4.2. Caratteristiche tecniche specifiche della fornitura

Di seguito si riportano le caratteristiche tecniche specifiche dei mezzi operativi occorrenti:

PALA GOMMATA ARTICOLATA (a)

- POTENZA MOTORE: 129 kW (ISO 14396)
- MOTORE turbo sovralimentato e post refrigerato aria aria, controllo elettronico ed iniezione diretta common rail con iniettori monocorpo, esenti da regolazioni e a comando elettronico;
- CILINDRATA 6,690 lt
- PESO OPERATIVO: kg 15.250;
- SISTEMA TRAZIONE: 4 ruote motrici a controllo elettronico e a variazione continua di rapporti, permettendo di selezionare quattro gamme di velocità e di regolare la trazione sulle quattro ruote.
- ALIMENTAZIONE: gasolio, AD blue
- CAPACITÀ E TIPOLOGIA BENNA: non meno di 2,8 mc, per materiale sfuso
- ALTEZZA MAX PERNO BENNA: 4.335 mm
- SISTEMA DI ANTIBECCHEGGIO: si
- COMANDI: Terza leva per ribaltamento benna
- ARIA CONDIZIONATA: si, con filtro a carboni attivi
- CABINA: Chiusa; doppia porta, conformi norme ISO 3471 e ISO 3449, insonorizzata;
- LIVELLI SONORI:
 - a) LwA rumorosità esterna 107 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
 - b) LpA rumorosità interna 70 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
- LIVELLI DI VIBRAZIONE (EN 12096:1997):
 - a) Mano/braccio $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza $K = 2,31 \text{ m/s}^2$)
 - b) Corpo $\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza $K = 0,48 \text{ m/s}^2$)
- ILLUMINAZIONE:
 - a) 2 fari di lavoro alogeni sopra la cabina, 2 fari alogeni laterali per illuminazione campo di lavoro benna, 2 fari posteriori, luci stop e indicatori di direzione



- b) Girofaro
- c) Luce di retromarcia
- EMISSIONI: I valori delle emissioni dei gas di scarico risultano conformi ai limiti previsti dalla normativa Stage IV EU
- SEDUTA: Antivibrante con cinture di sicurezza, con volante regolabile in altezza e in profondità
- PNEUMATICI: Antiforatura
- SEGNALATORE ACUSTICO RETROMARCIA: Si
- CELLE DI CARICO

PALA GOMMATA ARTICOLATA TELESCOPICA (b)

- POTENZA MOTORE: HP-KW 126,5-93 conforme alla direttiva europea 97/68 CE-STAGE 4F;
- PESO OPERATIVO: kg 9.600;
- MOTORE a iniezione diretta, turbo alimentato, cilindrata cc. 4400, raffreddamento acqua, filtro aria a doppia protezione, avviamento 12 volt, batteria 180 Ah, radiatore acqua ventola da azionamento – idraulico
- SISTEMA TRAZIONE: 4 ruote motrici
- TRASMISSIONE: ad alta pressione idrostatica a a circuito chiuso
- ALIMENTAZIONE: gasolio, pedale di regolazione della trazione, modulabile, integrata nel freno di pedale di servizio. N° 4 velocità avanti e indietro: 2 velocità di lavoro + 2 velocità di trasferimento con controllo elettronico al joystick.
- CAPACITÀ BENNA: 1.6 mc
- LARGHEZZA BENNA mm 2400;
- ALTEZZA MAX PERNO BENNA: non meno di 4.25 mt
- TIPOLOGIA BENNA: per materiale sfuso vetro, larghezza benna mm 2400;
- SBRACCIO FRONTALE mm 2637;
- SBRACCIO AD ALTEZZA MAX RETRATTO mm 964;
- SBRACCIO AD ALTEZZA MAX ESTESO mm 1874;
- SISTEMA DI ANTIBECCHEGGIO: si
- COMANDI: Terza leva per ribaltamento benna
- ARIA CONDIZIONATA: si, con filtro a carboni attivi
- CABINA: Chiusa; doppia porta, conformi norme ISO 3471 e ISO 3449, insonorizzata
- LIVELLI SONORI:
 - a) LwA rumorosità esterna 107 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
 - b) LpA rumorosità interna 70 dB(A) (ISO 6396 valore dinamico)
- LIVELLI DI VIBRAZIONE (EN 12096:1997):
 - a) Mano/braccio $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza K = 2,31 m/s^2)
 - b) Corpo $\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (incertezza K = 0,48 m/s^2)
- ILLUMINAZIONE:
 - d) 2 fari di lavoro sulla cabina
 - e) 2 luci anteriori e 2 posteriori
 - f) Girofaro
 - g) Luce di retromarcia
- SEDUTA: Antivibrante con cinture di sicurezza
- PNEUMATICI: Antiforatura
- SEGNALATORE ACUSTICO RETROMARCIA: Si



CARICATORE CON BENNA A POLIPO

- POTENZA MOTORE: 85 Kw a 2300 giri/min
- MOTORE turbocompresso con intercooler aria/aria common rail, iniezione diretta, avviamento elettrico 24 volt
- ALIMENTAZIONE: gasolio, ADblue
- IMPIANTO IDRAULICO: circuito aperto con valvole sovrappressione e antiurto,
- SISTEMA TRAZIONE: Idrostatica a trazione integrale a mezzo motore idraulico a pistoni assiali calettato su gruppo cambio di velocità a due rapporti a comando elettroidraulico dalla cabina. Traslazione comandata da due pedali separati
- PESO OPERATIVO: 18.000 kg
- CORSA SOLLEVAMENTO: I° braccio arcuato 5,00 mt, m; II° braccio selezione 3,40 mt: Braccio di azione da 7 a 9 metri
- TIPOLOGIA BENNA: polipo a 5 denti, capacità 560 lt
- ARIA CONDIZIONATA: sistema di riscaldamento e raffrescamento, con filtro a carboni attivi,
- CABINA: doppia porta, conformi norme ISO3471 e ISO3449, insonorizzata
- LIVELLI SONORI:
 - a) LwA rumorosità esterna 107 dB(A)
 - b) Livello pressione acustica al posto di guida LpA 76 dB (A)
- LIVELLI DI VIBRAZIONE (EN 12096:1997):
 - a) Mano/braccio $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$
 - b) Corpo $\leq 0,5 \text{ m/s}^2$
- ILLUMINAZIONE:
 - a) 3 fari di lavoro sulla cabina
 - b) Girofaro
 - c) 2 luci anteriori e 2 posteriori
- SEDUTA: Antivibrante con cinture di sicurezza, regolabile con manipolatori incorporati nei bracci
- PNEUMATICI: 8 ruote piene antiferatura gemellate con anelli intermedi
- SEGNALE ACUSTICO RETROMARCIA: Si
- GRIGLIA DI PROTEZIONE VETRO CABINA: frontale e superiore
- CABINA A SOPRAELEVAZIONE IDRAULICA: <6 m, rotazione 360°.
- STABILIZZATORI: si
- ANTIRIBALTAMENTO: sistema antiribaltamento con controllo del carico movimentato a mezzo bloccaggio della macchina quando il carico eccede il limite di sicurezza, unica manovra consentita il riporto del carico in posizione di sicurezza.

MINIPALA COMPATTA CINGOLATA

- POTENZA MOTORE MASSIMA: 61 CV
- ALIMENTAZIONE: Gasolio
- LARGHEZZA 1625 mm
- PESO OPERATIVO: 2.830 kg
- GEOMETRIA DEL BRACCIO: tipo superboom
- ALTEZZA MAX DI SCARICO 2,215 mt
- PASSO /LUNGHEZZA DEI CINGOLI AL SUOLO 1,130 mm
- RAFFREDDAMENTO: a fluido
- CINGOLI: Si, in gomma
- SEDUTA: Antivibrante, ammortizzata con cinture di sicurezza, barra addominale di sicurezza, telecamera di retromarcia
- BENNA: senza denti,



- **ACCESSORI:** forca per pellet, benna spazzatrice, benna trinciatrice;
- LIVELLI DI VIBRAZIONE (EN 12096:1997):
- Mano/braccio $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$
- Corpo $\leq 0,5 \text{ m/s}^2$
- RUMOROSITÀ: all'orecchio del conducente $< 80 \text{ db(A)}$
- ILLUMINAZIONE: 2 fari di lavoro sulla cabina, luci posteriori
- ARIA CONDIZIONATA: sì, con filtro a carboni attivi
- CABINA: chiusa antirumore, dotata di display a colori da 8"
- SEGNALE ACUSTICO RETROMARCIA: Sì

MINIESCAVATORE CINGOLATO

- POTENZA MOTORE: 24,8 CV conforme ai regolamenti di emissione Tier/Stage 4B/3A
- ALIMENTAZIONE: Gasolio
- LARGHEZZA LAMA 1.550 mm
- PESO OPERATIVO 3000 kg
- GEOMETRIA DEL BRACCIO: superbroom
- CAPACITÀ BENNA: Varie dimensioni
- LAMA APRIPISTA: Sì
- CINGOLI: Sì, in gomma
- SBRACCI MASSIMO 4.860 mm
- PROFONDITÀ DI SCAVO MASSIMA bilanciere lungo 2.720 mm
- LUNGHEZZA BILANCIERE LUNGO mm 1.350
- ALTEZZA DI SCARICO max 2.1 mt
- BENNA: Sì, da scavo,
- **ACCESSORI:** trinciatrice
- CABINA: chiusa antirumore
- ILLUMINAZIONE: 2 fari montati sulla cabina, luci posteriori
- GIROFARO: Sì
- LIVELLI SONORI: LwA rumorosità esterna 107 dB(A); LpA rumorosità interna 70 dB(A).

Le caratteristiche tecniche dovranno essere accompagnate da idonea documentazione che attesti la rispondenza di quanto richiesto.

4.3. Decorazioni e Identificazione dei Mezzi

È prevista l'applicazione di particolari scritte in film vinilico adesivo di varie dimensioni sulle parti esterne del mezzo.

In particolare, deve essere applicato il logo in uso alla Ecoambiente Salerno SpA., di varie misure a seconda della posizione, su entrambi i lati del mezzo nonché sulla parte posteriore.

Deve essere, inoltre, applicato in corrispondenza del logo, anche il codice alfanumerico di riconoscimento del mezzo, in pellicola adesiva vinilica rifrangente tipo 3M 100 di colore rosso con carattere "Arial" altezza 100 mm composto da n. 2 lettere maiuscole e n. 3 numeri.

La ditta aggiudicataria potrà, inoltre, apporre il proprio marchio solo in un punto, stampato su lamiera tono su tono di base massima pari a 400 mm; la realizzazione può essere su targa o direttamente sul telaio.



In ogni caso tale scritta deve avere una distanza minima di 1.000 mm da qualsiasi marchio di Ecoambiente Salerno SpA. presente sul mezzo.

Art.5. RESPONSABILITA' DELL'APPALTATORE

Il servizio dovrà essere eseguito secondo le prescrizioni di cui al presente Capitolato Speciale e delle norme vigenti, con particolare riferimento a quelle in materia ambientale e di sicurezza.

Nell'esecuzione della fornitura, l'Appaltatore avrà cura di attuare tutte le cautele, i provvedimenti e gli accorgimenti tecnici e organizzativi, atti ad evitare danni a persone cose e animali e/o necessari a garantire la vita e l'incolumità dei lavoratori addetti al servizio o che vi intervengano direttamente o indirettamente.

Art.6. CONTROLLO E VERIFICA DELLA FORNITURA

L'appaltatore dovrà comunicare il nominativo di un proprio dipendente/collaboratore, che assumerà la funzione di Coordinatore/Responsabile del servizio e, in quanto tale, referente per conto dell'appaltatore nei rapporti con la Stazione Appaltante. In particolare, il Responsabile del servizio dovrà interfacciarsi e coordinarsi con il Direttore dell'Esecuzione del Contratto (DEC) della Stazione Appaltante, per tutti i rapporti relativi all'esecuzione del contratto ed alla sua efficace applicazione.

Entro 5 (cinque) giorni dalla comunicazione di aggiudicazione, l'appaltatore dovrà comunicare alla stazione appaltante il nominativo ed i recapiti telefonici e indirizzo mail del Responsabile del Servizio nominato.

La ditta aggiudicataria è tenuta a fornire preventiva comunicazione a mezzo PEC alla Stazione Appaltante di ogni variazione del nominativo, recapito o numero telefonico del suddetto Responsabile.

La Stazione Appaltante provvederà alla vigilanza ed al controllo della fornitura avvalendosi del DEC nonché del proprio personale, ferma e impregiudicata la facoltà di designare ulteriori soggetti deputati alle relative verifiche.

Il DEC della Stazione Appaltante redigerà, in contraddittorio tra le parti e per singolo mezzo operativo, apposito verbale di consegna e constatazione, corredato da rilievo fotografico e potrà dare disposizioni anche verbali, nei casi di urgenza, per quanto riguarda le normali istruzioni di dettaglio, salvo successiva formalizzazione nel documento di consegna predisposto.

Art.7. ONERI ED OBBLIGHI A CARICO DELL'APPALTATORE

L'Appaltatore dovrà comunque ed in qualsiasi condizione, senza impedimenti di sorta ed eccezione alcuna, garantire l'esecuzione della fornitura e delle prestazioni ad essa affidati.

L'Appaltatore si impegna ad eseguire la fornitura con propria organizzazione di mezzi e personale e con gestione a proprio rischio secondo i termini e le condizioni previste dal presente Capitolato Speciale e di ogni norma applicabile.



Oltre agli oneri previsti nel presente capitolato, sono pure a carico dell'Appaltatore, già compensati nel corrispettivo di appalto, i seguenti obblighi:

- a) di nomina e comunicazione del Referente (o "*Responsabile del Servizio per conto dell'Appaltatore*") per l'organizzazione/gestione della fornitura affidata, che dovrà rappresentare l'Appaltatore nei contatti con la Stazione Appaltante a cui si potrà rivolgere per tutte le problematiche tecnico/organizzative e per le contestazioni riguardante l'esecuzione della fornitura;
- b) di provvedere alla corretta compilazione e trasmissione, anche telematica, dei documenti di trasporto (DDT) e di tutta la modulistica di legge e ad adeguarsi alle nuove procedure introdotte da norme sopravvenute;
- c) di fornire ogni forma di assistenza al DEC della Stazione Appaltante relativamente ai controlli e alle verifiche relative alla fornitura affidata, nonché per attività ad esso correlate.

7.1. Garanzia e Manutenzione Programmata

La garanzia della fornitura avrà inizio a partire dalla data di consegna e terminerà una volta decorsi 24 mesi.

L'Appaltatore, anche per il tramite di officina convenzionata, per tutta la durata della garanzia è tenuto ad effettuare, a propria cura e spesa, la manutenzione programmata del singolo mezzo d'opera oggetto di fornitura, così come previsto dal manuale d'uso e manutenzione.

Nell'ambito del servizio di Manutenzione l'Appaltatore si impegna comunque ad effettuare tutti gli interventi (a titolo gratuito) derivanti da eventuali difetti di fabbricazione, di costruzione e/o montaggio dei mezzi (anche in presenza di particolari non rilevatisi di sufficiente qualità o affidabilità operativa).

La ditta aggiudicataria è tenuta ad impegnarsi in solido nei confronti della stazione appaltante anche circa eventuali difettosità che i mezzi o accessori forniti dovessero evidenziare anche se non di propria produzione.

Art.8. DOCUMENTAZIONI

L'Appaltatore in fase di consegna della fornitura dovrà produrre la seguente documentazione in lingua italiana, formato cartaceo (2 copie) ed elettronico (su CD o pendrive n. 2 copie):

- dichiarazione di conformità del macchinario CE;
- manuale di uso e manutenzione;
- eventuali documenti di conformità, di origine e di immatricolazione del mezzo.

Art.9. OSSERVANZA DI LEGGI, REGOLAMENTI, PROVVEDIMENTI E ORDINI DI SERVIZIO

Oltre all'osservanza delle norme specificamente richiamate nel presente Capitolato,



L'Appaltatore avrà l'obbligo di osservare e di far osservare dai propri dipendenti tutte le disposizioni di legge e i regolamenti in vigore o che potranno essere emanati durante la vigenza del contratto, comprese le norme regolamentari e le ordinanze aventi comunque rapporto con i servizi oggetto dell'appalto, quali ad esempio quelle riguardanti l'igiene e la salute pubblica e la tutela sanitaria ed antinfortunistica del personale addetto.

La ditta aggiudicataria sarà tenuta a rispettare anche ogni provvedimento che dovesse entrare in vigore nel corso del contratto.

Nell'esecuzione della fornitura, l'appaltatore sarà tenuto ad eseguire tutti gli ordini e ad osservare tutte le direttive che venissero emanate dalla Stazione Appaltante.

Art.10. PENALITA'

Per ogni giorno di ritardo nei termini di fornitura verrà applicata una penale pari allo 0,1% dell'importo previsto per la fornitura dell'attrezzatura richiesta.

Per ritardata, incompleta o difforme esecuzione di attività non esplicitamente richiamata sopra (documentazione, formazione, etc.), potrà essere applicata una penale pari allo 0,1% dell'importo dell'attività se quantificabile, ovvero di € 50.00 (cinquanta/00) se non quantificabile, per ogni mancanza e per ogni giorno di ritardo fino al ripristino della conformità.

La stazione appaltante si riserva la possibilità di rescissione del contratto nei seguenti casi:

- penalità complessivamente superiori al 10% (dieci per cento) del contratto;
- reiterazione di stesse violazioni per oltre 3 (tre) volte.

L'importo delle penali sarà trattenuto sull'ammontare della/e fattura/e non ancora pagata/e, o in difetto sulla cauzione.

La EcoAmbiente Salerno S.p.A. provvederà a contestare l'inadempienza a mezzo PEC.

L'Appaltatore, entro 24 (ventiquattro) ore dalla ricezione della contestazione di cui sopra dovrà ripristinare la regolarità della fornitura per consentire comunque la prosecuzione del servizio svolto dalla EcoAmbiente Salerno con i mezzi oggetto di fornitura. Entro 7 (sette) giorni potrà presentare le proprie giustificazioni e/o controdeduzioni.

Qualora la EcoAmbiente Salerno S.p.A. debba approvvigionarsi presso altra ditta, in conseguenza della mancata, ritardata o irregolare esecuzione del contratto da parte dell'aggiudicatario, verrà addebitata a quest'ultima in aggiunta alla penale, l'eventuale maggior costo, determinato dalla differenza tra il prezzo di gara ed il prezzo pagato alla nuova ditta che effettuerà la fornitura.

«EcoAmbiente Salerno S.p.A.»

F.to

Il R.U.P.

geom. Maurizio Buccella

L'ORIGINALE DEL PRESENTE ATTO È CUSTODITO AGLI ATTI DELLA STAZIONE APPALTANTE.